取扱説明書



アース不要 の二重絶縁

このたびは、弊社ランダムアクションサンダーターボをお買い求めいただき、誠にありがとうございます。

- ご使用になる前に、この『取扱説明書』をよく お読みになり、正しくお使いください。
- お読みになった後は、この『取扱説明書』を大切に保管してください。わからないことが起きたときは、必ず読み返してください。

BOSCH

目 次

●安全	全上のご注意
	警告表示の区分2
	電動工具全般についての注意事項2
	ランダムアクションサンダーターボに
	ついての注意事項7
) リ t	ナイクルのために
	電動工具本体の回収にご協力ください10
●本製	製品について
	用 途11
	各部の名称12
	仕 様13
	標準付属品13
●使い	ゝ 方
	作業前の準備をする14
	作業する18
●困-	ったときは
	故障かな?と思ったら23
	修理を依頼するときは24
●お手	手入れと保管
	クリーニング25
	保 管25
●付	録
	別売アクセサリー26

ご 注 意 のために つ い て 使 い 方安全上の リサイクル 本製品に 使 い 方

別国ったときは

保手入れと

付

録

安全上のご注意

ご 注 意

- ◆火災、感電、けがなど事故を未然に防ぐため、次に述べる『安全上のご 注意』を必ず守ってください。
- ◆ご使用前に、この『安全上のご注意』をすべてよくお読みのうえ、指示 に従って正しく使用してください。
- ◆お読みになった後は、ご使用になる方がいつでも見られる所に必ず保管 してください。
- ◆他の人に貸し出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

警告表示の区分

ご使用上の注意事項は <u>▲警告</u> と <u>▲注意</u> に区分していますが、それぞれ次の 意味を表わします。

全警告

◆ 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を 負う可能性が想定される内容のご注意。

҈注意

◆ 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、 <u>▲注意</u> に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

電動工具全般についての注意事項

ここでは、電動工具全般の『安全上のご注意』についてご説明します。今回お 買い求めいただいたランダムアクションサンダーターボには、当てはまらない 項目も含まれています。

≜ 告

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。

◆ ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。



ご全上の

2. 作業場の周囲状況も考慮してください。

- ◆ 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、 又はぬれた場所で使用しないでください。
- ◆ 作業場は十分に明るくしてください。
- ◆ 可燃性の液体やガスのある所で使用しない でください。



3. 感電に注意してください。

◆ 電動工具を使用中、アースされているものに身体を接触させないように してください。

(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)

- 4. 子供を近づけないでください。
 - ◆ 作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - ◆ 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
- 5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - ◆ 乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、又は錠のかかる所に保 管してください。
- 6. 無理して使用しないでください。
 - ◆ 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
- 7. 作業に合った電動工具を使用してください。
 - ◆ 小形の電動工具やアタッチメントは、大形の電動工具で行う作業には使用しないでください。
 - ◆ 指定された用途以外に使用しないでください。

8. きちんとした服装で作業してください。

◆ だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部 に巻き込まれる恐れがあるので着用しないでくださ い。



- ◆ 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのつい た履物の使用をお勧めします。
- ◆ 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。

9. 保護めがねを使用してください。

◆ 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉塵の多い作業では、 防じんマスクを併用してください。

10. 防音保護具を着用してください。

◆ 騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い(イヤマフ)などの防音保護具を 着用してください。

11. 集塵装置が接続できるものは接続して使用してください。

◆ 電動工具に集塵機などが接続できる場合には、これらの装置に確実に接続し、正しく使用してください。

12. コードを乱暴に扱わないでください。

- ◆ コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
- ◆ コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。



13. 加工するものをしっかりと固定してください。

◆ 加工するものを固定するために、クランプや万力を使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。



14. 無理な姿勢で作業をしないでください。

◆ 常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。



15. 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

- ◆ 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- ◆ 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- ◆ コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店又はボッシュ電動工具サービスセンターに修理を依頼してください。
- ◆ 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には 交換してください。
- ◆ 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースなどが付か ないようにしてください。

16. 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、プラグを電源から 抜いてください。

- ◆ 使用しない、又は修理する場合。
- ◆ 刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合。
- ◆ その他危険が予想される場合。

17. 調節キーやレンチなどは、必ず取外してください。

- ◆ 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取り外してあることを確認してください。
- 18. 不意な始動は避けてください。
 - ◆ 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
 - ◆ プラグを電源コンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを 確かめてください。

19. 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

◆ 屋外で使用する場合、キャブタイヤコード、又はキャブタイヤケーブル の延長コードを使用してください。

20. 油断しないで十分注意して作業を行ってください。

- ◆ 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、 周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。﴿
- ◆ 常識を働かせてください。
- ◆ 疲れている場合は、使用しないでください。



21. 損傷した部品がないか点検してください。

- ◆ 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか、十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ◆ 可動部分の位置調整及び締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他 運転に影響を及ぼす全ての筒所に異常がないか確認してください。
- ◆ 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に 従ってください。

取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求め の販売店又はボッシュ電動工具サービスセンターに 修理を依頼してください。

スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店又はボッシュ電動工具サービスセンターへ修理を依頼してください。



◆ スイッチで始動、及び停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでく ださい。

22. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。

◆ この取扱説明書、及びボッシュ電動工具カタログに記載されている付属 品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる 恐れがあるので使用しないでください。

23. 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。

- ◆ この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- ◆ 修理は、必ずお買い求めの販売店又はボッシュ電動工具サービスセンターにお申しつけください。
- ◆ 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

ランダムアクションサンダーターボについての注意事項

電動工具全般の『安全上のご注意』について、前項ではご説明しました。ここでは、ランダムアクションサンダーターボをお使いになるうえで、さらに守っていただきたい注意事項についてご説明します。

ご全上の

警 告

- 1. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ◆ 表示を超える電圧で使用しますと、回転数が異常に高速となりけがの原因 になります。
- 2. 使用中は、本体を両手で確実に保持してください。
 - ◆確実に保持していないと、けがの原因になります。
- 3. 使用中は、回転部に手や頭を近付けないでください。
 - ◆ けがの原因になります。
- 4. 使用中は、電源コードを傷つけないよう注意し、常に本体の 後方に離してご使用ください。
 - ◆ 感電や故障の原因になります。
- 5. 加工材料は、確実に固定してください。
 - ◆確実に固定されていないと、けがの原因になります。
- 6. モーターを回転させたまま、台や床などに放置しないでくだ さい。
 - ◆ けがの原因になります。
- 7. 本機内に、液体が浸入するような作業は避けてください。
 - ◆ 感電や故障の原因になります。

- 8. 誤って落としたり、ぶつけたときは、サンディングペーパー や機体などに破損、亀裂や変形がないことをよく点検してく ださい。
 - ◆ 破損、亀裂があるとけがの原因になります。
- 9. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは直ち にスイッチを切って使用を中止し、お求めの販売店又はボッ シュ電動工具サービスセンターに点検、修理を依頼してくだ さい。
 - ◆ そのまま使用していると、けがの原因になります。
- 10. 石綿が含まれている材料への研磨作業は行わないでください。
 - ◆ 行いますと、健康を害します。
- 11. 作業中は、防じんマスク・保護メガネ等を着用し、吸じんを 行なってください。
 - ◆ 作業中に発生する粉じんは健康を害します。

♠ 注 意

- 1. 本機をお使いいただく前に必ず取扱説明書をよくお読みいた だき、お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見る ことができるところに保管してください。
- 2. サンディングペーパーや付属品は、取扱説明書に従って確実 に取り付けてください。
 - ◆ 確実でないとはずれたりし、けがの原因になります。
- 3. 本機のスイッチを入れるときは、本機の回転部が身体に接触 していないことを確認してください。
 - ◆ 接触したままスイッチを入れますと、けがの原因になります。

- 4. 本機を無理に強く押しつけて使用しないでください。
 - ◆ モーターやサンディングベルトの寿命を短くするだけでなく、けがの原 因になります。

全主

- 5. 高所作業の時は、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
 - ◆ 材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。

リサイクルのために

電動工具本体の回収にご協力ください

の た め にリサイクル

弊社では、不要になった電動工具本体の リサイクル活動を推進しています。不要 になった電動工具本体を処分するときは、 お買い求めになった弊社電動工具取扱販 売店にご相談ください。

資源保護・環境保護のため、弊社の推進 するリサイクル活動にぜひご協力くださ いますよう、お願い申しあげます。

電動工具本体の回収・リサイクルは、弊 社の製品に限らせていただきます。

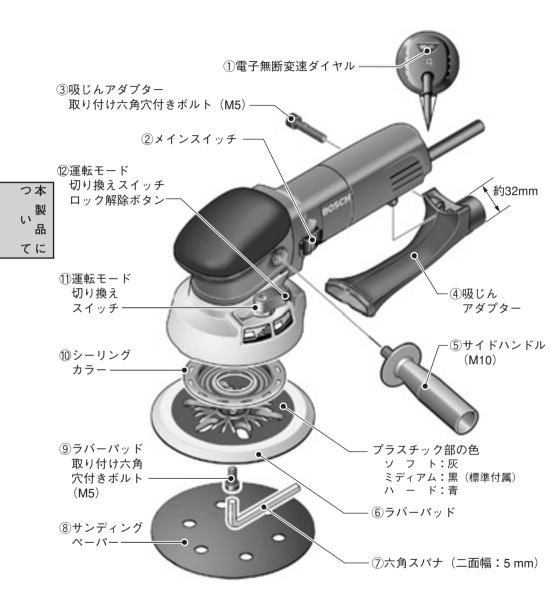


本製品について

用途

- ◆ 塗装面の研磨、つや出し
- ◆ 木材、金属の塗装はがし
- ◆ 木材の表面仕上げ
- ◆ 金属の錆落とし
- ◆ 石材・人造大理石の研磨

つ い て



◆このイラストの形状・詳細は、実物と異なる場合があります。

仕 様

	GEX 150 TURBO			
電源	単相AC 100 V, 50/60 Hz			
消費電力	600 W			
無負荷時回転数(1)	290~620 min-1 {回転/分}			
無負荷時回転数(2)	3100~6650 min-1 {回転/分}			
無負荷時ストローク数	6200~13300 min-1 {回転/分}			
ラバーパッドサイズ(直径)	150 mm			
電子無段変速	ダイヤル式			
コンスタントスピード	 有			
ソフトグリップ	 有			
吸じん装置	接続可			
質量	2.4 kg			

つ い て

標準付属品



ラバーパット (ミディアム)

※本体装着済み

品番:2608601115



サイドハンドル

品番:2602025124



スチール製キャリングケース

品番:2605438505

方

使い方

作業前の準備をする

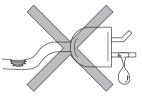
▲ 警告

- ◆ 作業前の準備をするときは、電源プラグを 電源コンセントから抜いてください。
- ◆ 電源コードや電源プラグが損傷しているときは、直ちに使用を中止してください。お買い求めの販売店またはボッシュ電動工具サービスセンターに修理を依頼してください。



● 使用電源を点検する

- 単相 交流100 V (50/60 Hz) か?
- コンセント不良(ガタ)のため、電源プラグが簡単に抜けないか?
- 電源コードが断線していたり、電源プラグが ⁻ 破損していたりしていないか?



電子タイプ(コンスタント機能)電動工具をご使用時の電源 に関するお願い

使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。 電力供給が不安定な場合には電力が一定に供給できるようにしてください。

- 配電器を使用する場合には昇圧器等の対策をしてください。
- 発電機を電源とする場合にはインバーター式発電機をご使用ください。

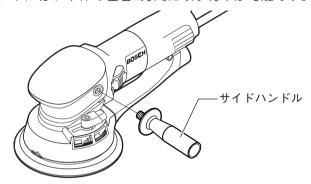
電力の供給が一定でないと製品に損傷を与えたり、製品が正常に作動しない場合があります。

使

҈注意

◆ サイドハンドルは必ず取り付け、両手で作業してくだ さい。

サイドハンドルは、本体の左右2方向に取り付けが可能です。



● サンディングペーパーを選ぶ

材料、作業内容に合わせてサンディングペーパーを選択してください。 (20ページ参照)

● サンディングペーパーを取り付ける・取り外す

全警告

◆ けがの発生を防ぐため、電源プラグを電源 コンセントから抜き、取り付け・取り外し 作業をしてください。



取り付け

- ① ラバーパッド⑥に付着したゴミ等を取り除きます。
- ② サンディングペーパー®の吸じん用の穴と、ラバーパッド®の穴が合うようにして、ラバーパッド®にサンディングペーパー®をしっかりと押しつけて装着します。

取り外し

サンディングペーパー⑧の端を持ち上げ、ラバーパッド⑥から引きはがします。

マジック式アクセサリー



アクセサリーはすべてマジック式ですので、交換も工具な しでワンタッチで素早く行えます。

新しくサンディングペーパー等を装着するときは、ラバーパッド⑥に付着したゴミ等を取り除いてください。サンディングペーパーやポリッシングスポンジ等はラバーパッド⑥にしっかりと押す感じで取り付けてください。その際にサンディングペーパーは吸じん用の穴あきタイプになっていますので、ラバーパッドの穴に合うように取り付けてください。

●アクセサリーはボッシュ純正品をご使用ください。

● ラバーパッドを選ぶ

作業内容に合わせてラバーパッドを選択してください。 (20ページ参照)

ハードタイプ(色:青) : 研磨量を優先する作業

ミディアムタイプ(色:黒):研磨量、仕上げ面ともに要求する作業

ソフトタイプ(色:青) : 仕上げ面を優先する作業および曲面作業

● ラバーパッドを交換する

本体接合部やアクセサリー接着面が摩耗したり、傷ついたラバーパッドは、す ぐに交換してください。

- ① サンディングペーパー等のアクセサリーを取り外します。
- ② 六角スパナ⑦でラバーパッド取り付け六角穴付きボルト (M5) ⑨を 緩め、ラバーパッド⑥を取り外します。
- ③ シーリングカラー⑩が損傷していないか点検します。
- 損傷している場合は、お買い求めの販売店またはボッシュ電動工具サービ スセンターで交換してください。
- ④ 駆動部の歯が、ラバーパッド⑥のくぼみに掛かるように、ラバーパッド⑥をセットします。
- ⑤ 六角スパナ⑦でラバーパッド取り付け六角穴付きボルト(M5)⑨を締め、ラバーパッド⑥を固定します。
- 確実にラバーパッド⑥が取り付けられているか確認してください。
- ⑥ サンディングペーパー等のアクセサリーを取り付けます。

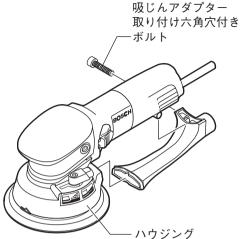
使い

方

| 吸じんアダプターを取り付ける・取り外す

取り付け

- ① 吸じんアダプター④をハウジングの開口部に合わせて接続します。
- ② 六角スパナ⑦で吸じんアダプ ター取り付け六角穴付きボル ト③を締めます。



取り外し

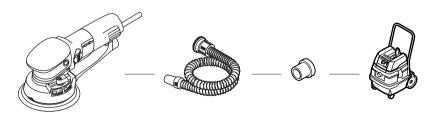
- ① 六角スパナ⑦で吸じんアダプター取り付け六角穴付きボルト③を緩めます。
- ② 吸じんアダプター④をハウジングから引き抜きます。

か方

伂

🌑 吸じんシステム(別売)と接続する

吸じんアダプター、吸じん専用ホースを利用して、ボッシュ・マルチクリーナーと接続することで、吸じん作業が可能になります。 (吸じん専用ホース、マルチクリーナーは別売)



ランダム アクションサンダーターボ GEX 150 TURBO

吸じん専用ホース ホースアダプター (別売) (別売) 1 610 793 002 (5 m) 1 609 200 933 マルチ クリーナー (別売) GAS...

方

1 「電子無段変速ダイヤル①」で速度を設定する

- 20ページの表を目安に、試し作業などをし、最適な速度を設定してください。
- [1] 「電子無断段変速ダイヤル①」は、作業中でも変更できます。

2)「運転モード切り換えスイッチ⑪」を切り替える

- 「運転モード切り換えスイッチ⑪」は「運転モード切り換えスイッチロック解除 ボタン⑫ を押しながら切り換えてください。
- "カチッ"と音がして、「運転モード切り換えスイッチ⑪」が正しくセットされた ことを確認してください。

モード1



研磨量を求める作業、ポリッシング作業

モード2



仕上作業

3 電源プラグを電源コンセントに差し込む

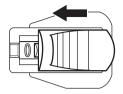


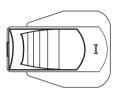
◆「メインスイッチ②」がオン保持状態になっていないこと を確かめてから、電源プラグを電源コンセントに差し込ん でください。

スイッチのON/OFF

スイッチON:「メインスイッチ②」を先

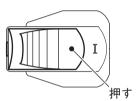
端まで(「カチッ」と音がするまで)、矢印の方向に押します。「メインスイッチ②」から指を離しても、スイッチONの状態が維持されます。





ON保持状態

スイッチOFF: 「メインスイッチ②」の後 方部分を押すと、ON保持 状態は、解除されます。



区い

方

電子無段変速・コンスタントスピード



本機は「電子無段変速・コンスタントスピード」を採用しています。回転数を「電子無段変速ダイヤル①」で調節します。作業に適合する回転数をお選びください。

- ●コンスタントスピードは一定の力までは強く押しつけて も、回転の速度が変わらない電子制御機構です。
- ●低速回転で長時間作業をされた後は、無負荷の状態で最高回転にしてスイッチを入れてください。本機の冷却のためにも必要です。

研削·研磨作業

- 高速で研磨するとき、または粒度の細かいペーパーを使用して研磨するときは、 研磨面が過度に熱くならないように注意してください。
- 低速での長時間の加工は行わないでください。サンダー本体が熱くなったときは、3分間ほど最高速度で空転(無負荷運転)させて、モーターを冷やしてください。
- 次の表は研削・研磨作業での作業ヒントです。作業に応じて参考にしてください。
- 次の表は最適のラバーパッドの種類を表示しています。ミディアムのパッドだけでもすべてに対応可能です。
- ラバーパッドのソフト、ミディアム、ハードの区別は、ラバーパッド単品の本体接合部(プラスチック部)の色で判断することができます。
 - ·ソ フ ト→灰
 - ・ミディアム → 黒
 - ·ハ ト → 書

材	料	サンドペ- 荒削り	-パー粒度 仕上げ	電子無段変速	ラバーパッド
	塗装面の 研 磨	180	400	2-3	ミディアム
	塗装はがし (金 属)	120	240	4-5	ハート
	塗装はがし (木 材)	40	80	5	ミディアム
	軟 木	60	240	5-6	ソフト
	硬 木	60	180	5-6	ミディアム
	合 板	240	320	5	ソフト
ALU	アルミニウム	80	240	4-5	ミディアム
	サビ落とし	40	120	6	ソフト
METAL	軟 鋼	60	240	5	ミディアム ハード
	ステンレス	ポリッシン	ングクロス	5	ミディアム
	人造大理石	ポリッシン	ングクロス		

荒削り

モード1またはモード2を選択してください。

粒度の荒いサンディングペーパーを取り付け、本機を軽く押しつけてく ださい。

「電子無段変速ダイヤル①」で回転数を上げると、研磨量が増えます。

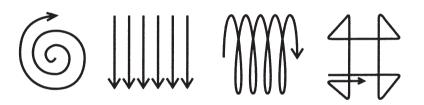
仕上げ

モード2を選択してください。

粒度の細かいサンディングペーパーを取り付けてください。

回転数は本機を材料に押さえる力でも変わります。

本機を円形に、平行に、楕円形に、十文字に動かしながら作業してください。(下図参照)



作業中には本機を傾けて、材料から浮かせないでください。

ポリッシング作業

本機は羊毛ボンネット・ポリッシングフェルトを使って塗装面の磨きや つや出し作業が行えます。

⚠注意

◆ 作業面が異常な熱を持たないように回転数を調整して ください。

- ① ラバーパッド⑥にポリッシングスポンジを取り付けます。
- ② 作業する面に研磨材を塗ります。
- ③ 本機を適当な力で押しつけ、円形もしくは楕円形に動かします。研磨 材が軽く乾く程度まで行ってください。
- ④ ラバーパッド⑥からポリッシングスポンジを取り外し、羊毛ボンネッ トを取り付けます。
- (5) 円形もしくは楕円形に本機を動かし、研磨材が乾ききるまで磨きます。

使

ポリッシングスポンジ・羊毛ボンネットのお手入れ

- ●中性洗剤かぬるま湯で押し洗いし、乾かしてください。
- ●シンナー類は使用しないでください。

l. 方

困ったときは

故障かな?と思ったら

- ① 『取扱説明書』を読み直し、使い方に誤りがないか確かめます。
- ②次の代表的な症状が当てはまるかどうか確かめます。

症状	原因	対 処
作動しない	電源プラグがコンセントから 抜けている	電源プラグをコンセント に確実に差し込む
吸じんしない	ボッシュマルチクリーナーと正 しく接続されていない	正しく接続する
	サンディングペーパーとラバ ーパッドの穴がずれている	正しく装着する

修理を依頼するときは

- ◆『故障かな?と思ったら』を読んでもご不明な点があるときは、お買い 求めの販売店または弊社お客様ご相談フリーダイヤルまでお尋ねくださ い。
- ◆修理を依頼されるときは、お買い求めの販売店にご相談ください。 または、弊社ホームページでご案内しています修理認定工場から最寄り の修理認定工場をお選びいただくか、ボッシュ電動工具サービスセンタ ー(BSC)にご相談ください。
- ◆この製品は厳重な品質管理体制の下に製造されています。万一、本取扱 説明書に書かれたとおり正しくお使いいただいたにもかかわらず、不具 合(消耗部品を除きます)が発生した場合は、お買い求めの販売店また はボッシュ電動工具サービスセンター(BSC)までご連絡ください。 弊社で現品を点検・調査のうえ、対処させていただきます。お客様のご 使用状況によって、修理費用を申し受ける場合があります。あらかじめ ご了承ください。

お客様ご相談フリーダイヤル 50 0120-345-764

土・日・祝日を除く、午前10:00~12:00、午後1:00~4:00

ボッシュ株式会社ホームページ http://www.bosch.co.jp

ボッシュ電動工具サービスセンター北海道(BSC北海道)

〒003-0873 北海道札幌市白石区米里3条2-6-33 TEL 011-875-2388 FAX 011-879-2138

ボッシュ電動工具サービスセンター(BSC)

〒360-0107 埼玉県大里郡江南町大字千代字東原39 ゼクセルロジテック内 TEL 048-536-7171 FAX 048-536-7176

ボッシュ電動工具サービスセンター西日本(BSC西日本)

〒890-0131 鹿児島県鹿児島市谷山港2-5-16 TEL 099-262-3689 FAX 099-210-8607

お手入れと保管

♠ 警告

◆ お手入れのときは、電源プラグを電源コンセントから抜い てください。

クリーニング

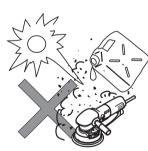
- 通風口などに付いたゴミ、ホコリを吹き飛ばす
- 乾いた、柔らかい布で本体の汚れをふき取る

変色の原因になるベンジンなど、溶剤を使わないでください。



保 管

- - 子供の手が届くところ、または錠が掛からないところに置かない。
 - 雨風にさらされたり、湿度の高いところに置かない
 - 直射日光が当たったり、車中など高温に なるところに置かない。
 - ガソリンなど、引火性が高いものの近く に置かない。



保手入れと

付 録

別売アクセサリー

ラバーパッド



GEX 150 TURBO



・ハード(青)

品番:2608601116



ミディアム(黒) 品番:2 608 601 115



・ ソフト (灰)

品番:2608601114

※20ページ参照

ポリッシングスポンジ



品番: (1個) 3608613000

羊毛ボンネット



品番: (2個) 3608610000

ポリッシングフェルト

付

録



ハード

品番: (2枚) 3608604000

ソフト

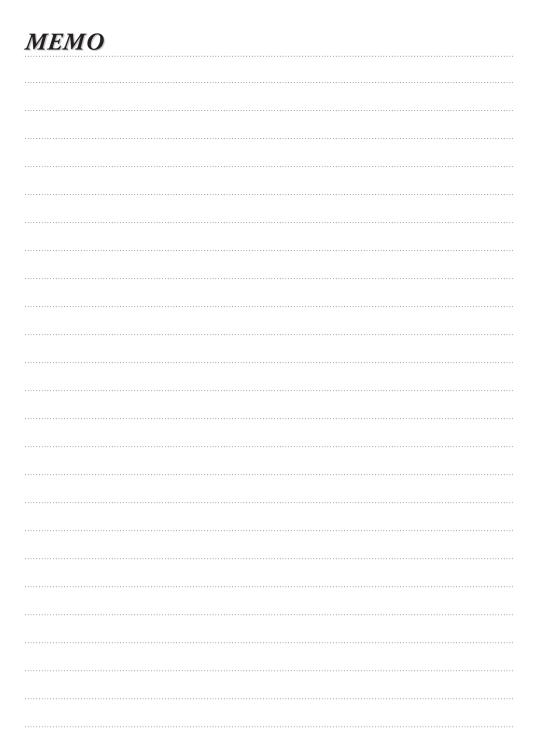
品番: (2枚) 3608604001

サンディングペーパー



GEX 150 TURBO型用アクセサリー

品 名	<u></u> (備考)		品 番
	(11.5 5 /	5枚入	2 608 605 085
	40	50枚入	2 608 605 094
		5枚入	2 608 605 086
	60 -	50枚入	2 608 605 095
	80	5枚入	2 608 605 087
red:Wood		50枚入	2 608 605 096
ned By OOd		5枚入	2 608 605 088
サンディンクペーパー:	100	50枚入	2 608 605 097
マジック式		5枚入	2 608 605 089
(吸じん用穴あき)	120	50枚入	2 608 605 098
用途:軟硬木材、金属		17.17	2 608 605 090
用巫·耿耿小彻、亚禹	180	_5枚入_ 50枚入	2 608 605 099
		12 47 4	2 608 605 091
	240	5枚入	
	220	50枚入	2 608 605 100
	320	5枚入	2 608 605 092
	400	5枚入_ 50枚入	2 608 605 093 2 608 605 101
CO /400	(21042)	1/(/	
60/120/			
white:Paint	40	5枚入	2 608 605 022
113 -* 3 - t- a ⁰ - 13 ⁰ -	60	5枚入	2 608 605 023
サンディンクペーパー:	80_	5枚入	2 608 605 024
マジック式	100	5枚入	2 608 605 025
(吸じん用穴あき)	120	5枚入	2 608 605 026
用途:木材・金属よりの	180	5枚入	2 608 605 027
塗装はがし	240	5枚入	2 608 605 028
目詰まり防止加工	320	5枚入	2 608 605 636
	400	5枚入	2 608 607 240
60/120/			2 608 605 029
	80	5枚入	2 608 605 124
blackStone	100	5枚入	2 608 605 125
II > .—* -> . L ^0 130	120	5枚入	2 608 605 126
サンディンクペーパー:	180_	5枚入	2 608 605 127
マジック式	240	5枚入	2 608 605 128
(吸じん用穴あき)	_320_	5枚入	2 608 605 129
用途:石材(大理石等).	400	5枚入	2 608 605 130
人造大理石・ガラス	600	5枚入	2 608 605 131
	1,200	5枚入	2 608 605 132
#\ <i>\=</i> *\\ <i>\\\</i> *\\ <i>\\</i> \\	荒目	100	3 608 604 023
サンディングクロス	中目	280	2 608 604 024
(5枚入)	細目	800	2 608 604 025
ポリッシングクロス	320	5枚入	2 608 607 079
用途:石材·人造大理石	600	5枚入	2 608 607 080
の研摩	800	5枚入	2 608 607 081
ペーパーの約10倍長持ち	1,200	5枚入	2 608 607 082
	<u>(吸じん用</u>)		2 608 601 127



EMA-GEX150TURBO

- ●本取扱説明書に記載されている、日本仕様の能力・型番などは、外国語の印刷物とは異なる場合があります。
- ●本製品は改良のため、予告なく仕様等を変更する場合があります。
- 製品のカタログ請求、その他ご不明な点がありましたら、お買い求めになった販売店または弊社までお問い合わせください。

BOSCH

ボッシュ株式会社 電動工具事業部

ホームページ: http://www.bosch.co.jp 〒224-8501 神奈川県横浜市都筑区牛久保 3-9-1

お客様ご相談フリーダイヤル

50 0120-345-764

(土・日・祝日を除く、午前10:00~12:00、午後1:00~4:00)